

Abwickeln

Richten

Aufwickeln

Querteilen

**Produktübersicht**

# Haspeln

Haspeln werden für eine Tragkraft von 1,5 kN bis 300 kN ausgeführt.

Angetriebene Haspeln werden für den Abwickelbetrieb von dünnen Bändern angefertigt. Dicke Bänder müssen abgezogen werden. Für diese Bänder werden die Haspeln als Kombination mit Bandabzug oder Richtmaschine gebaut.

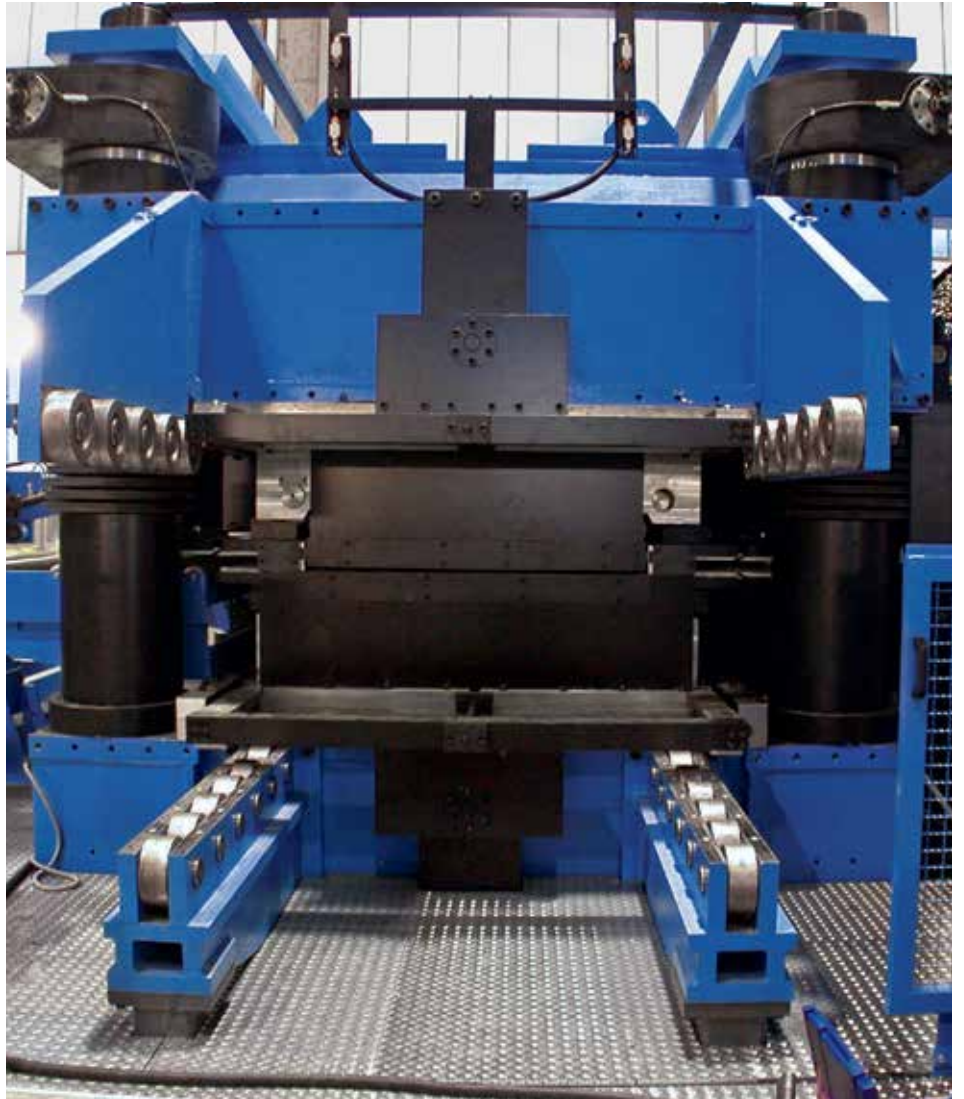


Type	Tragkraft kN	Bandbreite max. mm	Anzahl Spreizsegmente Stck.	Innendurchmesser min. mm	Außendurchmesser mm
H 1000	10	600	3	280-330	1000/1200/1500
H 2000	20	800	3	370-420	1200/1500/1800
H 3000	30	1000	3	380-420	1500/1800/2000
H 5000	50	1000	3	470-520	1500/1800/2000
H 8000	80	1000	3	470-520	1500/1800/2000
H 10000	100	1500	3	470-520	1500/1800/2000
H 12000	120	1500	3	470-520	1500/1800/2000
H 15000	150	2000	3	470-520	1500/1800/2000
H 20000	200	2000	3	480-520,460-640	1500/1800/2000
H 25000	250	2000	3	480-520,460-640	1500/1800/2000
H 30000	300	2000	3	480-640	1500/1800/2000

# Richtmaschinen

Richtmaschinen mit Walzendurchmesser 5 - 250 mm für Bänder und Bleche von 0,05 - 50 mm Materialstärke werden speziell nach Kundenwunsch angefertigt.

Die Mindestwalzenanzahl beträgt bei Bandrichtmaschinen 9 und bei Präzisionsrichtmaschinen 19/21 Stück.



Type	Walzendurchmesser KN	Bandbreite min. / max. mm		Walzenanzahl Stck.	Bandbreiten Standard mm	Abstützung
10	10	0,1	0,5	19	120,220	Stützrollen
12	12	0,2	1	19	120,220	Stützrollen
15	15	0,3	1,2	19	120,220	Stützrollen
18	18	0,3	2	9/19	160,320,420	Stützrollen
24	24	0,4	3	9/21	220,420,520	Stützrollen
30	30	0,4	4	9/21	220,420,620,820,1020,1320	Stützrollen/Stützwalzen
40	40	0,5	5	9/21	220,420,620,820,1020,1320,1520	Stützrollen/Stützwalzen
50	50	0,6	7	9/21	220,420,620,820,1020,1520,2020	Stützrollen/Stützwalzen
65	65	1	10	9/15/21	420,620,820,1020,1520,2020	Stützrollen/Stützwalzen
80	80	1,5	18	9/15/21	420,620,820,1020,1520,2020,2220	Stützrollen/Stützwalzen
100	100	2	26	9/15/21	420,620,820,1020,1520,2020,2220	Stützrollen/Stützwalzen
130	130	3	38	9/15/21	620,820,1020,1520,2020,2220	Stützrollen/Stützwalzen

# Walzenvorschübe

Sie werden als Vorschübe an Pressen eingesetzt, die über eine eigene Steuerung verfügen und deshalb auch nachgerüstet werden können. Ebenso finden sie ihre Verwendung in Querteilanlagen, auf denen Blechtafeln auf ein bestimmtes Maß abgelängt werden.

Walzendurchmesser:  
60 - 200 mm  
Beschleunigungen:  
max. 65 m/s<sup>2</sup>



Type	Bandbreite min. / max. mm		Banddicke min. / max. mm		Querschnitt max. mm <sup>2</sup>	Luftweg max. mm	Höhen- verstellung +/- mm	Vorschub - genauigkeit +/- mm	Hubzahl max. 1/min.	Zwischen- lüftung
WVE 60P	10	220	0,2	2	200	4	50	0,05	400	pneumatisch
WVE 60H	10	220	0,2	2	200	4	50	0,05	800	hydraulisch
WVE 80	20	420	0,3	4	480	6	50	0,05	800	hydraulisch
WVE 100H	20	620	0,3	4	600	6	50	0,05	500	hydraulisch
WVE 120	30	1020	0	6	2.400	8	100	0,05	400	hydraulisch
WVE 160	50	1520	1	8	3.200	10	100	0,05	400	hydraulisch
WVE 200	50	2020	1	12	4.800	14	100	0,05	200	hydraulisch



# Bandschweissanlagen

Bandenschweißmaschinen werden in Produktionslinien eingesetzt, um einen unterbrechungsfreien Fertigungsprozess zu ermöglichen.

Materialstärken:  
0,3 - 6,0 mm  
Materialbreite:  
200 - 2000 mm



Type	Bandbreite min. / max. mm		Banddicke min. / max. mm		Scherwinkel °	Bandabzug Typ	Bandbreiten mm
BS2	10	2020	0,2	2	3	BA 100	200,400,600,800,1000,1200,1400,1600,1800,2000
BS4	10	2020	0,5	4	3	BA 120	200,400,600,800,1000,1200,1400,1600,1800,2000
BS6	20	2020	0,5	6	3	BA 160	200,400,600,800,1000,1200,1400,1600,1800,2000

# Komplettanlagen

Kompaktabwickelanlage  
HM 1500.1 - RK 30/160



Bandanlage  
HH 3000.2 - BRM 30/1020.21



Bandanlage  
HH 3000.2 - BRM 50/420.21



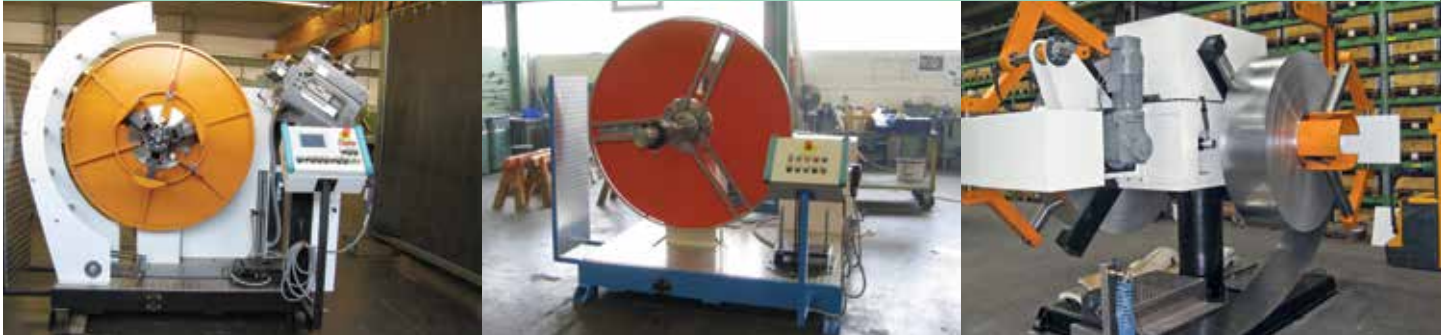
Bandanlage  
HH 8000.1 - BRM 65/1020.9 für Dickbänder 400x8





# Produktübersicht

Haspeln Tragkraft 5-250KN



Richtmaschinen (9/15/21 Walzen) Materialstärke 0,1-25mm



Walzenvorschübe Materialstärke 0,2-12 mm



Bandanlagen



LORENZ GmbH Anlagentechnik  
Allmendstraße 15  
77948 Friesenheim  
T +49 (0)7821 92098-0  
F +49 (0)7821 92098-28  
info@richttechnik.de  
www.richttechnik.de